



企业简介

COMPANY PROFILE

西安澳秦新材料有限公司(澳秦公司)成立于1998年,总部位于西安经济技术开发区,分别在甘肃省嘉峪关高新技术产业开发区(工业园区)和陕西省西安经济技术开发区泾渭新城设有生产工厂。

公司长期致力于精细陶瓷、氮化合金与铸造合金材料的研发、生产及销售,已成为一家产、学、研为一体,创新引领、技术先进、工艺领先的综合性高新技术企业。

公司业务面涉及新材料的生产研发,电力服务,其中氮化合金占全世界三分之一以上份额,长期为国内外企业提供优质的产品和服务。

公司始终加强科技创新在企业发展中的引领作用,经过多年发展,在技术装备、研发能力等方面保持行业先进水平,拥有进口热等静压炉、特大型气压烧结炉等高端先进生产设备。长期与西安交通大学、西北工业大学、西安电子科技大学、陕西科技大学、西安建筑科技大学、西安科技大学等优秀研发团队进行产学研合作,就高转速氮化硅陶瓷球、透明陶瓷、多孔陶瓷等领域进行了产业化生产。2018年经西安市政府授权,公司与西北工业大学张立同院士建立“西安澳秦新材料有限公司张立同院士专家工作站”,使公司进一步走上了创新发展的快车道。

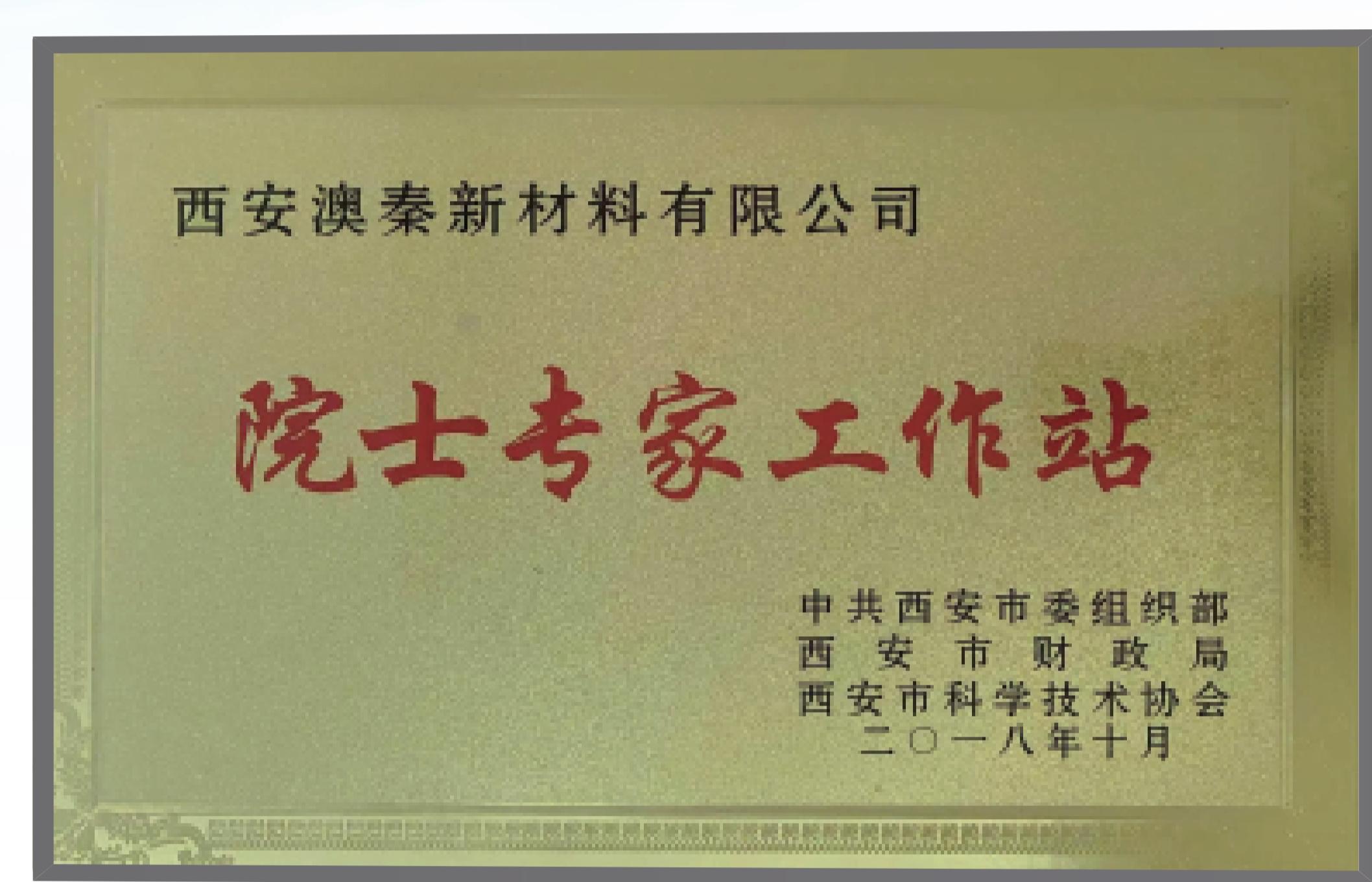
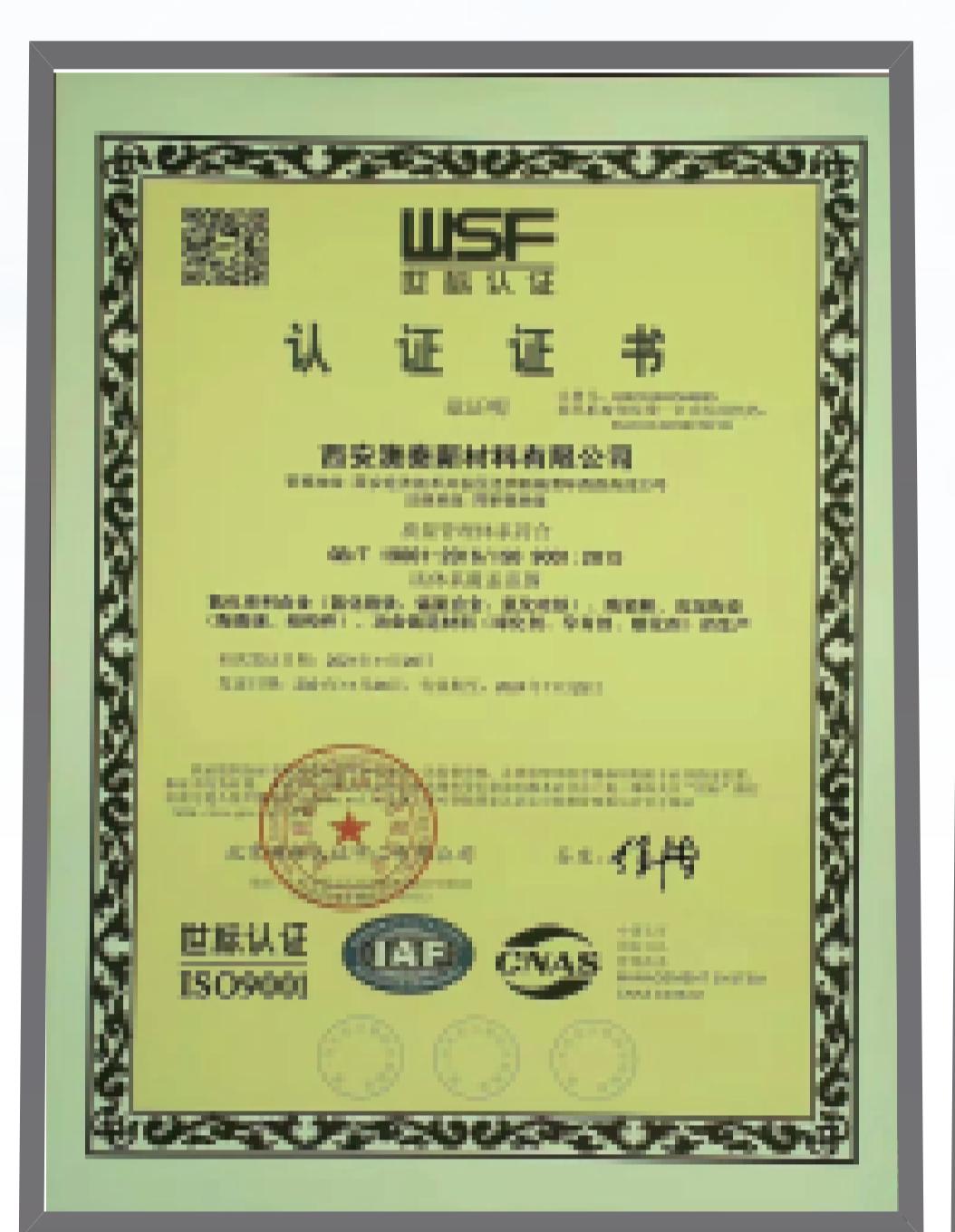
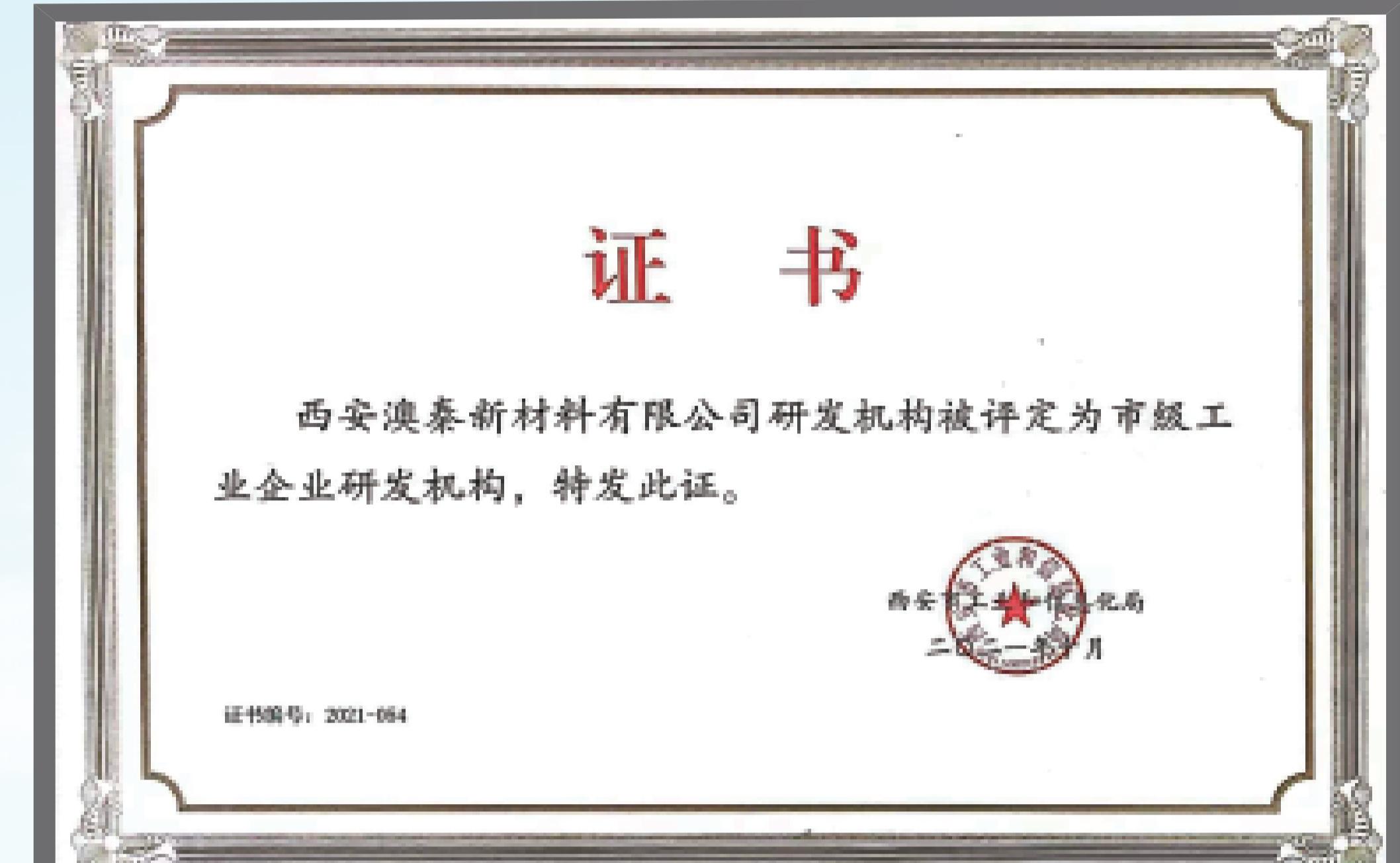
公司以社会发展为己任,切实担当行业发展的历史责任,努力把公司建成国内外具有影响力的精细陶瓷、氮化材料、铸造合金材料产业基地,构建客户满意、员工满意、社会满意的大型现代化企业。





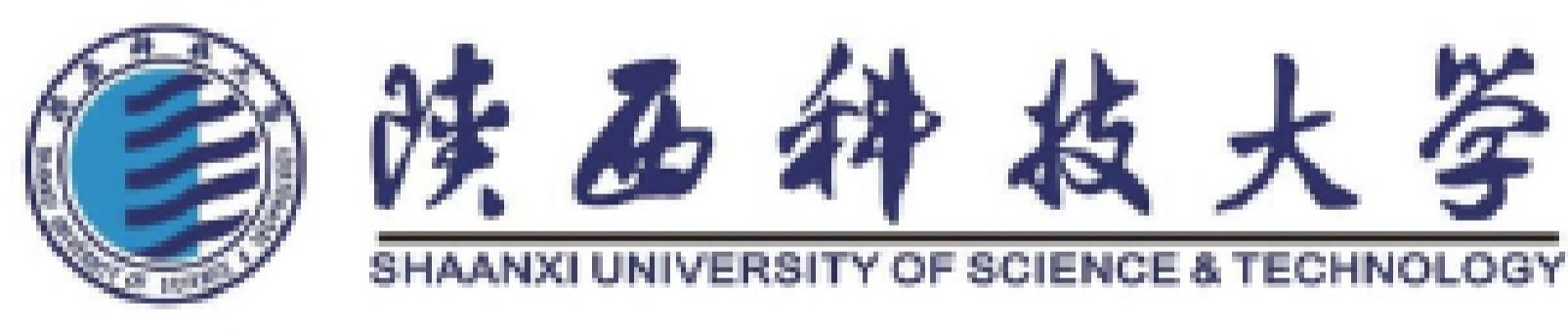
资质荣誉

QUALIFICATION



合作伙伴

COOPERATIVE PARTNER





业务领域

BUSINESS DOMAIN

氮化合金

氮在钢中的主要作用是固熔强化和实效沉淀强化,形成和稳定奥氏体组织,其作用三十倍于镍,同时氮与钢中的Cr、Al、V、Ti等合金元素化合成氮化物,能提高钢的强度、硬度、韧性、耐磨性和抗蚀性等。随着现代工业的全方位发展,氮化合金被广泛的应用于不锈钢、耐热钢、耐腐蚀钢、合金钢等特种钢冶炼生产。

澳秦在十余年的生产中摸索出了一套成熟、稳定的氮化工艺,旗下的氮化合金系列品质优越、稳定,可根据要求提供最适用、最具性价比的产品给客户。



熔氮铬铁



氮化铬铁



高氮铬铁



氮化锰

铸造合金材料

球化剂、孕育剂、蠕化剂等是广泛用于铸铁生产的铸造合金材料,精细、高品质的铸造合金材料能够有效细化晶粒、改善基体、均匀组织,使铸件从局部到整体具有良好的一致性,从而有效提升铸件的机械性能,使其能满足要求日益严苛的现代工业。通过添加特殊元素,铸造合金材料能有效改善铸件在高/低温及其他特殊环境下的性能,从而不断拓宽铸件应用领域。

澳秦用精细化的品控体系保障产品始终如一的稳定性,除根据客户要求提供指定产品,澳秦亦可根据客户终端产品要求为客户开发相应的产品。



球化剂



孕育剂



蠕化剂



业务领域

BUSINESS DOMAIN

精细陶瓷

澳秦配备了进口热等静压炉、特大型气压烧结炉等高端先进生产设备，建立了一整套从粉体制备、粉处理、成型烧结、精密加工到质量检测的生产和品质保障体系，可为客户提供材料和零部件设计制造的完美解决方案，满足客户的应用需求。



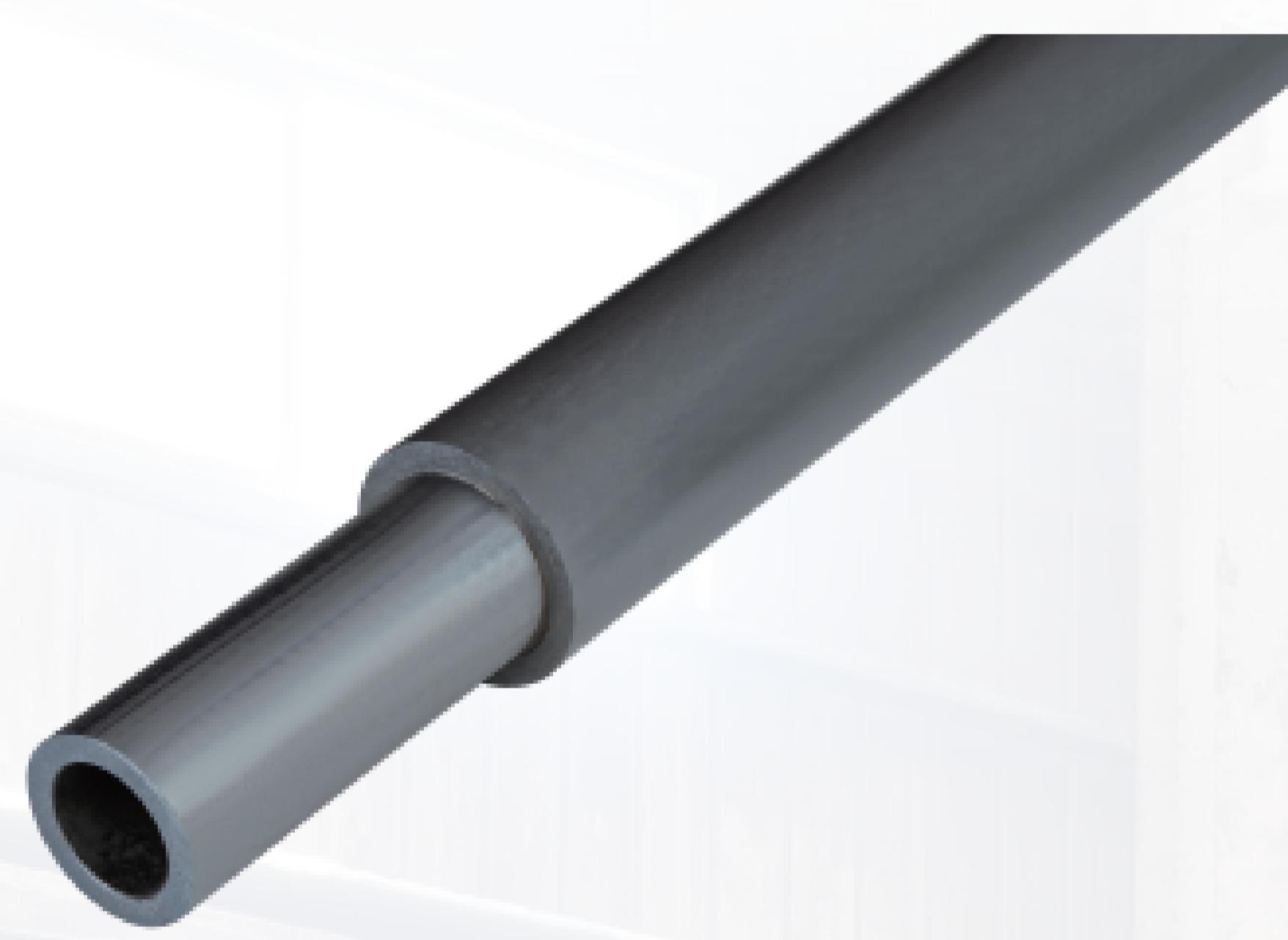
氮化硅轴承球



氮化硅微珠



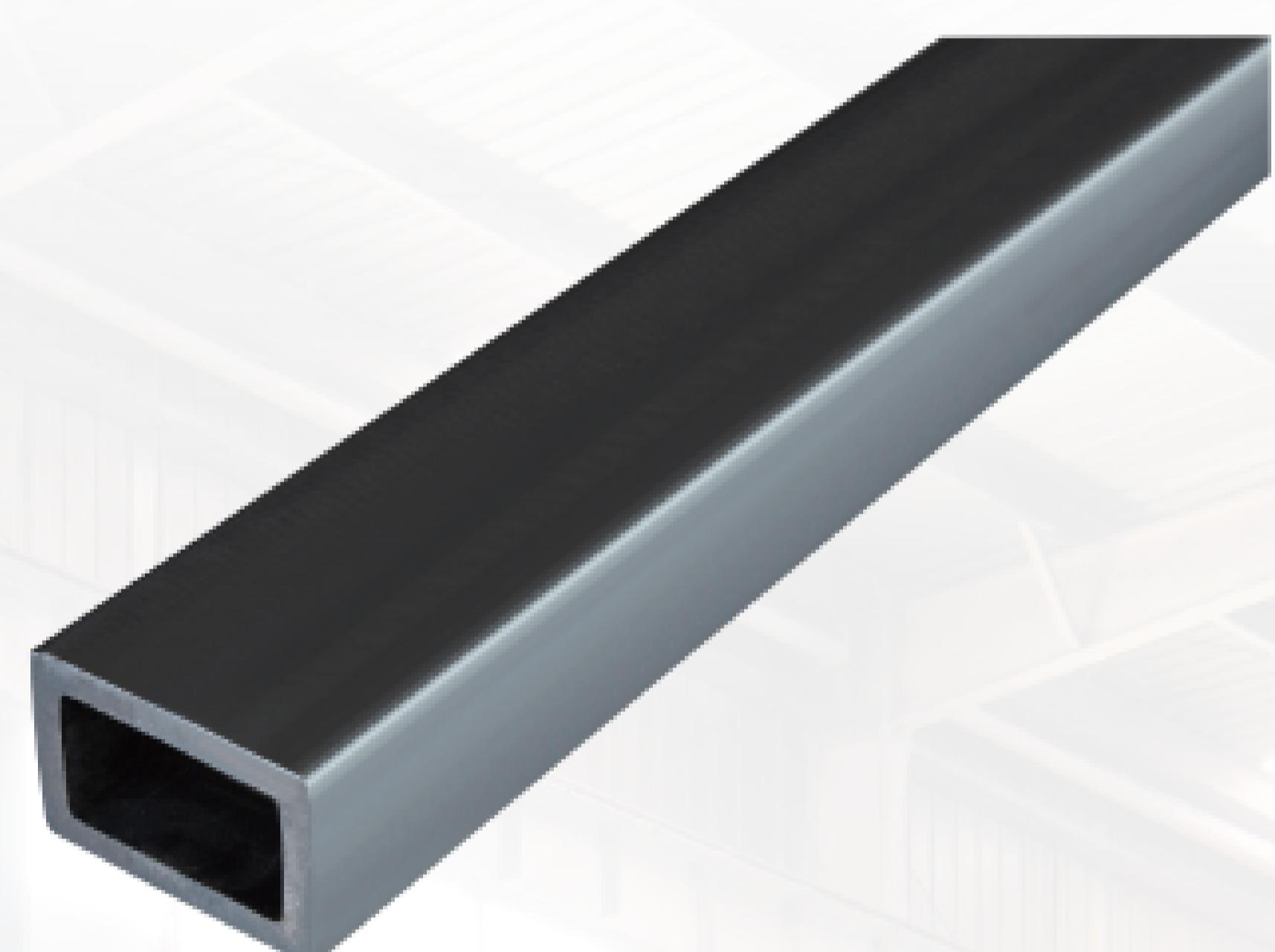
氮化硅粉



碳化硅插棒

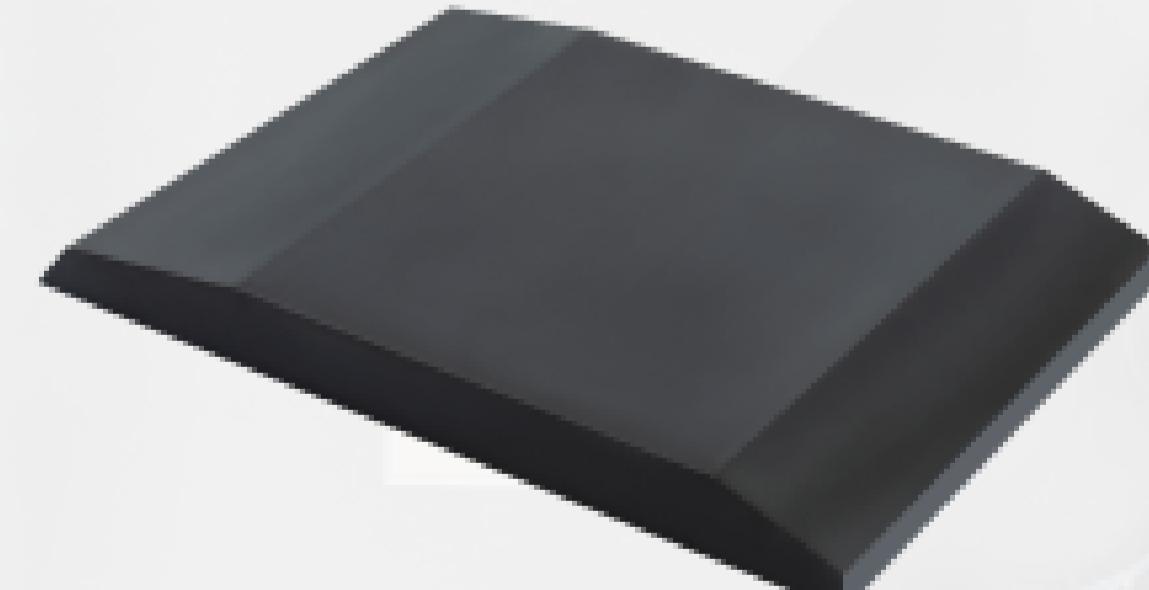


碳化硅辊棒



碳化硅方梁

氮化硅结构件



氮化硅粉(陶瓷级)



技术规格参数

$\alpha\text{-Si}_3\text{N}_4$	> 93%
N	> 38.0%
O	<1.5%
Fe	<0.3%
Ca	<200ppm
Al	<800ppm
Si _{free}	<0.3%
D ₅₀	<0.5μm

注:表中所列参数为典型值,我公司可根据客户要求提供不同规格的定制化产品。

产品特点

- 高烧结活性
- 高比表面积
- 粒度分布窄

应用领域

制作工程陶瓷产品原料

氮化硅粉(光伏级)



技术规格参数

$\alpha\text{-Si}_3\text{N}_4$	> 90%
N	> 38.5%
O	<1.6%
Fe	<20ppm
Ca	<10ppm
Al	<20ppm
Si _{free}	<0.1%
D ₅₀	<0.5μm

注:表中所列参数为典型值,我公司可根据客户要求提供不同规格的定制化产品。

产品特点

- 高纯度,金属杂质含量低
- 高比表面积
- 粒度分布窄

应用领域

光伏行业铸锭脱模剂

氮化硅陶瓷球



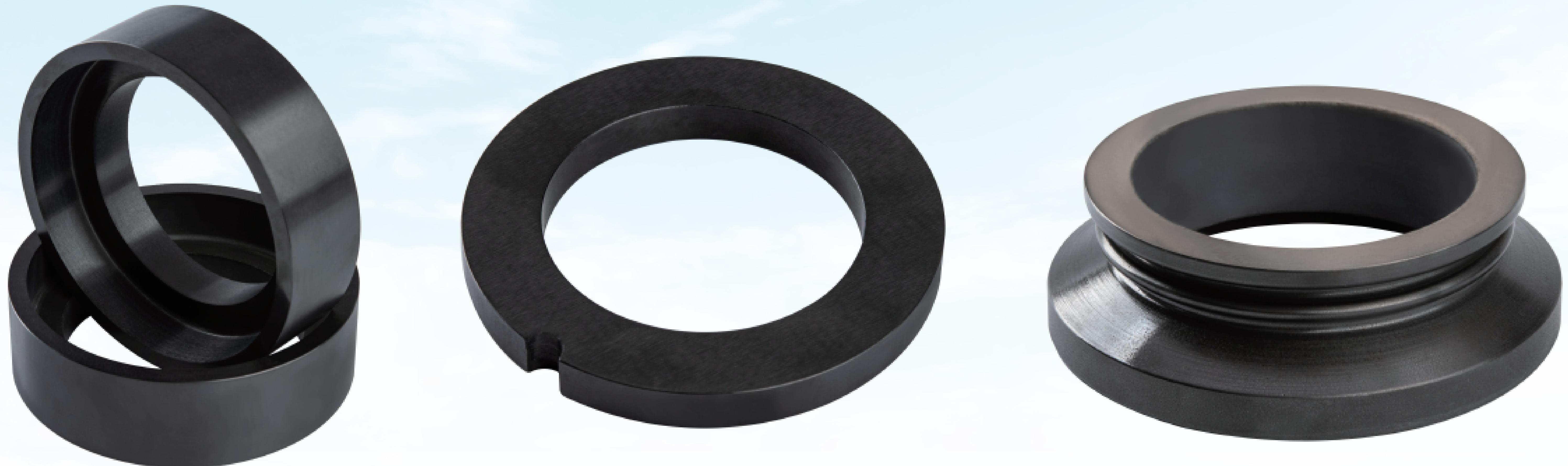
- **产品规格** 尺寸 Φ 1mm~ Φ 200mm 等级G5-G20
- **产品特点** 耐高温、耐腐蚀、低密度、低膨胀系数、高硬度、高弹性模量、自润滑性好、不导磁
- **工艺特征** 气压烧结(GPS)和热等静压(HIP)
- **应用领域** 高速电主轴轴承、机床主轴轴承、新能源汽车轴承、风力发电机绝缘轴承

氮化硅微珠



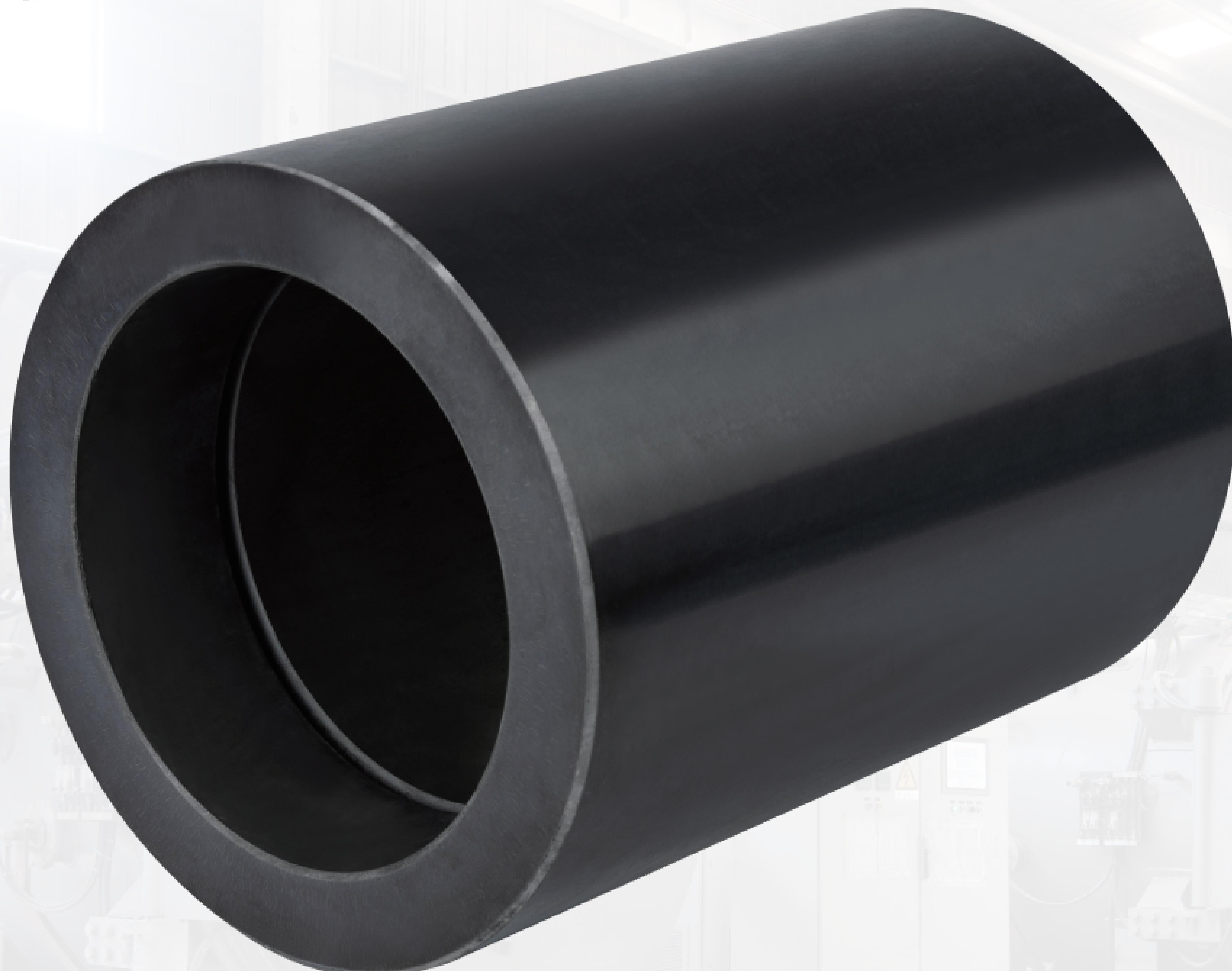
- **产品特点** 高硬度、高弹性模量、高韧性
- **工艺特征** 气压烧结(GPS)和热等静压(HIP)
- **应用领域** 氮化硅粉体研磨、电子陶瓷、磁性材料、新能源电池材料、医药和食品材料的超细研磨
- **产品规格** Φ 0.2mm~ Φ 1.0mm

氮化硅绝缘件



- **产品特点** 高致密、高强度，优异的绝缘性、抗热震性和耐腐蚀
- **工艺特征** 气压烧结 (GPS)
- **应用领域** 多晶硅还原炉高压电极绝缘环、保护套、绝缘套筒及其他工业炉窑绝缘瓷件

氮化硅对辊



- **产品规格** 可定制，最大长度1800mm
- **应用领域** 陶瓷对辊磨粉机械设备
- **产品特点** 高强度、耐磨
- **工艺特征** 气压烧结 (GPS)

氮化硅升液管



- **产品规格** 定制
- **产品特点** 耐热冲击性能好, 使用寿命长
耐腐蚀性好, 降低杂质引入量, 减少铝水污染, 有利于提高铸件品质
与铝水的浸润性低, 大幅降低升液管表面附着物, 便于日常维护
- **工艺特征** 气压烧结 (GPS)
- **应用领域** 低压铸造机和定量保温炉

氮化硅热电偶保护管



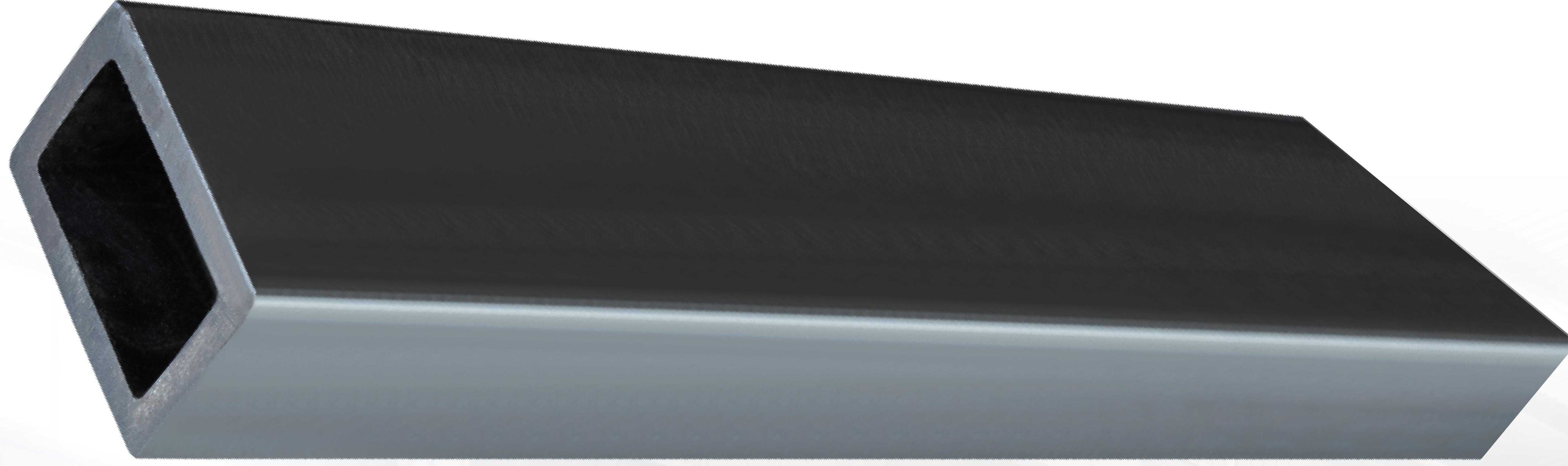
- **产品规格** 外径 \varnothing 16-30mm, 内径 \varnothing 4-24mm, 长度 L200-1200mm
- **产品特点** 优异的绝缘性能保证热电偶与外部环境良好的绝缘
优异的高温力学性能保证在铝水中使用寿命长
与铝水的浸润性低大幅降低保护管表面的铝附着物
- **工艺特征** 气压烧结 (GPS)
- **应用领域** 铸铝行业热电偶保护管

反应烧结碳化硅辊棒



- **产品规格** D=38-65mm L=2100-3980mm δ=5-12mm
- **产品特点** 高强度、高硬度、高耐磨、耐高温、耐腐蚀及良好的抗氧化、抗热振等性能
- **工艺特征** 真空反应烧结
- **应用领域** 日用陶瓷、卫生瓷、建筑瓷、玻璃及磁性材料等隧道窑的高温烧成带

反应烧结碳化硅方梁



- **产品规格** H=20-100mm W=30-65mm L=1200-2100mm δ=5-12mm
- **产品特点** 高强度、抗氧化、良好的导热性，高温承载力大，不弯曲变形
- **工艺特征** 真空反应烧结
- **应用领域** 隧道窑、梭式窑以及其他工业窑炉中的承重结构

反应烧结碳化硅检验报告

检验报告 正本

报告编号：2020E-1162

样品名称：碳化硅辊棒

规格型号：/

委托单位：西安澳泰新材料有限公司

检验类别：委托检验

中国建材检验认证集团赛博有限公司
CNAS

中国合格评定国家认可委员会
CMA

国家建筑材料工业技术监督质量监督检测中心

中国合格评定国家认可委员会
CNAS

检验报告 正本

No. 2020E-1162

产品名称：碳化硅辊棒 样品编号：2020E-1162

委托单位：西安澳泰新材料有限公司

生产单位：西安澳泰新材料有限公司

试验地点：试验室：中心

样品状态：检验项目：碳化硅含量

样品尺寸：/

序号	检测项目(指标)	检测结果	检测依据
1	SiC (%)	99.98	GB/T 309-2017
2	SiO ₂ (%)	0.05	GB/T 309-2017
3	体积密度(g/cm ³)	3.00-3.00-3.00	GB/T 2997-2015
4	透气孔隙 (%)	0.0-1.0	GB/T 2997-2015

以下空白

本检测报告对委托人负责

备注：甲子年 月 日

检测员： 李海龙

审核员： 李海龙

负责人： 李海龙

中国建材检验认证集团有限公司
国家建筑材料工业技术监督质量监督检测中心

西安交通大学
材料科学与工程学院

检 测 报 告

报告编号：(2021)字第 0000 号

样品名称	试验项目	试验方法	试验结果
碳化硅	碳化硅含量	GB/T 309-2017	99%

送检单位：西安澳泰新材料有限公司

送检人：

送检地址：陕西省西安市

取样地点：试验室：中心

取样方式：随机

取样量：1kg

检测项目：碳化硅含量

检测日期：2020 年 1 月 1 日

检测周期：2020 年 1 月 30 日

检测环境条件：温度 25℃ 湿度 50%

检测地点：力学实验室

检测仪器：GB/T6580-1988

检测报告编号：2020E-1162-5

检测项目和要求：按标准 GB/T 309-2017

检测设备：INSTRON-5566 万能试验机

备注：无

检测结果：(见附录)

检测员： 李海龙

审核员： 李海龙

负责人： 李海龙

中国合格评定国家认可委员会
CNAS

西安交通大学
材料科学与工程学院

力 学 性 能 测 试 单

报告单号：(2021)字第 0000 号

编号	密度 g/cm ³	气孔率 (%)	碳化硅含量 (质量百分比)
1	3.11	0.34	91.5
2	3.09	0.36	90.7
3	3.10	0.35	90.1
4	3.07	0.38	87.9
5	3.08	0.35	88.8
平均	3.09	0.38	89.0

测试员： 李海龙

校核员： 李海龙

负责人： 李海龙

中国合格评定国家认可委员会
CNAS